**呼和浩特市钢丝绳产品质量监督抽查实施细则**

**（2025年版）**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品1盘10米，截成2根，其中6.5米1根作为检验样品，3.5米1根作为备用样品。

2 检验依据

表1 (GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 钢丝绳直径 | GB/T 8918-2006 |
| 2 | 拆股钢丝实测直径 | GB/T 8918-2006 |
| 3 | 股的中心钢丝直径 | GB/T 8918-2006 |
| 4 | 拆股钢丝抗拉强度 | GB/T 228.1-2021 |
| 5 | 拆股钢丝反复弯曲 | GB/T 238-2013 |
| 6 | 拆股钢丝扭转 | GB/T 239.1-2023  GB/T 239.1-2012  GB/T 239.2-2012 |
| 7 | 拆股钢丝锌层重量 | GB/T 1839-2008 |
| 8 | 钢丝绳外观 | GB/T 8918-2006 |

表2 (GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 钢丝绳破断拉力 | GB/T 20118-2017 |
| 2 | 直径允许偏差 | GB/T 20118-2017 |
| 3 | 拆股钢丝实测直径 | GB/T 20118-2017 |
| 4 | 股的中心钢丝直径 | GB/T 20118-2017 |
| 5 | 拆股钢丝抗拉强度 | GB/T 228.1-2021 |
| 6 | 拆股钢丝扭转 | GB/T 239.1-2023 |
| 7 | 拆股钢丝反复弯曲 | GB/T 238-2013 |
| 8 | 拆股钢丝镀层重量 | GB/T 1839-2008 |
| 9 | 钢丝绳表面质量 | GB/T 20118-2017 |

表3 (GB/T 9944-2015《不锈钢丝绳》)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 钢丝直径允许偏差 | GB/T 9944-2015 |
| 2 | 钢丝绳不圆度 | GB/T 9944-2015 |
| 3 | 捻制质量 | GB/T 9944-2015 |

表4GB/T 14451-2008《操纵用钢丝绳》

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 钢丝绳直径 | GB/T 14451-2008 |
| 2 | 拆股钢丝直径 | GB/T 14451-2008 |
| 3 | 拆股钢丝抗拉强度 | GB/T 228.1-2021 |
| 4 | 拆股钢丝扭转 | GB/T 239.1-2012 |
| 5 | 拆股钢丝反复弯曲 | GB/T 238-2013 |
| 6 | 拆股钢丝锌层重量 | GB/T 1839-2008 |
| 7 | 钢丝绳捻制质量 | GB/T 14451-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》

GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》

GB/T 9944-2015《不锈钢丝绳》

GB/T 14451-2008《操纵用钢丝绳》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。